

Urkunde



L ö w e n - C u p 2018

22.09.2018 in Geisingen

David Reis

(Jahrgang 2009)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

3. Gesamtrang

(mit 125 Punkten)

In der Klasse

Schüler C (m)

22.09.2018, Geisingen